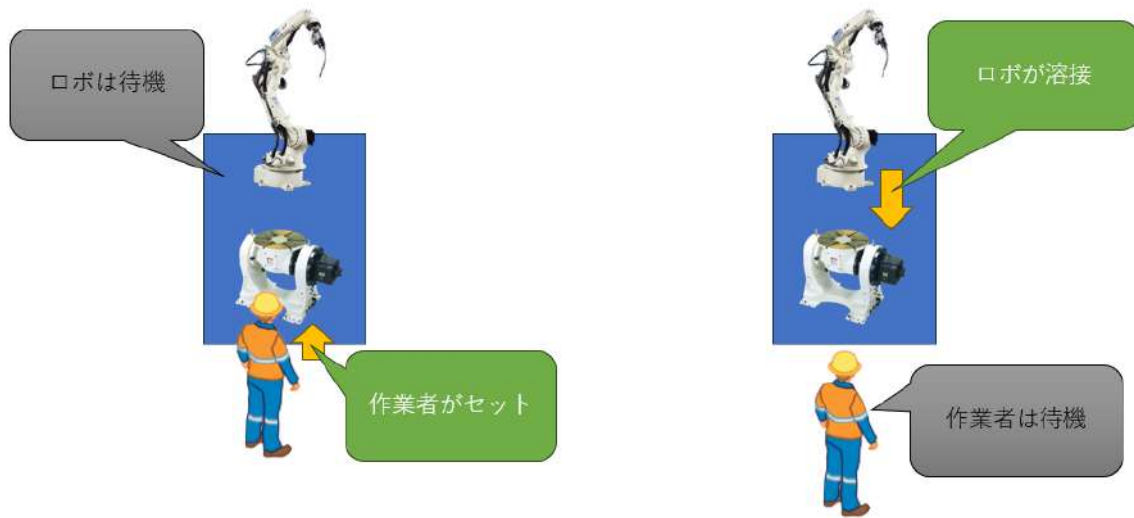


～ 溶接ステーション選択の考え方 ～

生産数量が多い場合、かつセット時間がかかるワークの場合には 2 ステーションがおすすめです。1 ステーションは、ロボットの待機時間が発生しますが、設備金額が安くなります。

1ステーションの作業イメージ



2 ステーションはロボットの待機時間が発生しないのでロボットの能力を最大限に発揮できます。

2ステーションの作業イメージ

